



# Groupes de soudage





## 3 critères pour bien choisir votre groupe de soudage.

Indispensables pour souder sur les chantiers dépourvus d'électricité ou pour effectuer des opérations de maintenance sur des machines isolées, les groupes de soudage WELDARC™ sont pratiques, facilement transportables et opérationnels en un temps record. Ils peuvent aussi être utilisés en appoint comme groupes électrogènes pour fournir de l'électricité.

Avec l'intégration de série des moteurs Kohler® sur les WELDARC™ 300 TE et WELDARC™ 300 TDE, ils disposent d'une haute maîtrise technologique conjuguant puissance et performance, sécurité et robustesse et coûts de maintenance et d'utilisation réduits.

### 1 La fréquence d'utilisation

Pour souder avec tous types d'électrodes et sur des matériaux très techniques, préférez un groupe de soudage à tension continue comme tous les modèles de la gamme WELDARC™. Les versions Diesel sont particulièrement adaptées aux usages intensifs, leur autonomie peut atteindre le double des versions essence.

### 2 Les types d'électrodes que vous utilisez

Chaque groupe de soudage offre la possibilité d'utiliser différents types d'électrodes qu'il est important de définir avant de choisir son groupe de soudage.

#### → Rutile

Electrode d'emploi courant et d'une grande souplesse d'utilisation.

#### → Cellulosique

Electrode adaptée au soudage descendant.

#### → Basique

Electrode pour l'assemblage technique de haute sécurité. Cette utilisation est préconisée pour les pièces soumises à des contraintes mécaniques importantes. Elle nécessite un courant de soudage continu.

Le diamètre maximum de la baguette est également un critère important lors de la sélection de votre groupe de soudage. N'oubliez pas d'en tenir compte.

### 3 La puissance d'appoint dont vous avez besoin

Tous les groupes de soudage de la gamme WELDARC™ peuvent fournir du courant grâce aux sorties auxiliaires dont ils sont équipés. Ils peuvent être utilisés en tant que groupe électrogène standard et le choix du modèle, pour cette fonction, répond aux mêmes critères que les autres groupes électrogènes de la gamme Portable Power.



# WELDARC™ INTENS

La solution soudage pour les chantiers dépourvus d'électricité



VX 200/4 H



VX 220/7,5 H



WELDARC 300 TE



**SDMO**  
**PLUS**  
produit

## Moteur Kohler®

Reconnu pour ses performances et sa robustesse largement éprouvées dans les domaines de l'agriculture, l'industrie et la marine, le moteur Kohler® équipe le nouveau groupe de soudage WELDARC™ 300 TE. Ce moteur offre l'ergonomie du démarrage électrique, la sécurité avec la coupure moteur en cas de pression d'huile insuffisante et une fréquence de maintenance réduite par le réglage automatique des jeux de soupapes. Son ralenti automatique lui permet aussi d'être plus économique à l'usage.



### VX 200/4H

Courant continu  
Régime soudage: Intensif (60 %): 170 Amp.  
Normal (35 %): 200 Amp.  
Moteur HONDA® OHV - GX 390  
Sécurité manque d'huile  
Ø baguette maxi. 4 mm  
Sortie auxiliaire: 4 kW - 230 V (avec disjoncteur)



### VX 220/7,5H

Courant continu  
Régime soudage: Intensif (60 %): 170 Amp.  
Normal (35 %): 200 Amp.  
Moteur HONDA® OHV - GX 390  
Sécurité manque d'huile  
Ø baguette maxi. 4 mm  
Sortie auxiliaire: 7,5 kVA<sup>(1)</sup> - 400 V (avec disjoncteur)



### WELDARC 300 TE

Courant continu  
Régime soudage: Intensif (60 %): 250 Amp.  
Normal (35 %): 300 Amp.  
Moteur KOHLER® CH 640S  
Sécurité manque d'huile  
Ø baguette maxi. 5 mm  
Sortie auxiliaire: 8 kVA<sup>(1)</sup> - 400 V (avec disjoncteur)



## GROUPES DE SOUDAGE

Type	Moteur		Sources aux.		Régime soudage		Réglages		Baguette		Options <sup>(3)</sup>										Gamme C	Gamme S			
	Marque	Type	Autonomie en h	Réservoir en L	230V kW ISO 8528	400V kVA <sup>(1)</sup>	60 % (intensif)	35 % (normal)	Amperage mini. / maxi.	Courant	Ø mini. maxi. en mm	Tous types	Tension d'amorçage maxi.	Tension nominale	Niveau sonore CEE en Lwa	dB(A) @ 7m	Dimensions L x l x h en cm	Poids en Kg	Kit Brouette	Protection différentielle			Kit entretien	Kit de soudage	Code Prises <sup>(2)</sup>
VX 200/4H	Honda®	OHV GX 390	2,4	6,1	4,0	-	170 A	200 A	50-200 A	Continu	1,6-4	Oui	75 V	230 V	97	74	88 x 57 x 55,5	87	R07	R01	R19	R10	P1L	Δ	Δ
VX 220/7,5H	Honda®	OHV GX 390	2,4	6,1	3,5	7,5	170 A	200 A	40-200 A	Continu	1,6-4	Oui	73 V	400 V	97	74	88 x 57 x 55,5	88	R07	X	R19	R10	P1J	Δ	Δ
<b>NOUVEAU</b> WELDARC 300 TE	Kohler®	CH 640S	9,2	35	3,0	8,0	250 A	300 A	40-300 A	Continu	1,6-5	Oui	75 V	400 V	101	78	89,5 x 57 x 77	152	R07A	•	X	R10	P1K	X	X

X Non disponible. • En série. (1) Valeur théorique calculée pour comparaison. (2) Se reporter au descriptif des prises page 31. (3) Se reporter au descriptif des options pages 29 et 30.

Les groupes figurant sur une ligne blanche ne sont pas conformes à la Directive 2000/14/CE et, à ce titre, sont exclusivement réservés à une utilisation à l'intérieur d'un bâtiment ou à une utilisation dans un pays non assujéti à cette directive (hors U.E. et pays affiliés).

# WELDARC™ DIESEL

L'autonomie pour le soudage de longue durée



VX 180/4 DE



WELDARC 300 TDE



**SDMO**  
**PLUS**  
produit

## La puissance intensive

Idéal pour la réparation de gros matériels, engins agricoles ou de chantiers, sur des zones isolées, le groupe Weldarc 300 TDE offre une qualité de soudure exceptionnelle. Puissant, il permet de travailler longtemps sans surchauffe et de souder des pièces de plus de 1 cm d'épaisseur.



### VX 180/4 DE

Courant continu  
Régime soudage: Intensif (60 %): 145 Amp.  
Normal (35 %): 180 Amp.  
Moteur YANMAR® OHV L100  
Sécurité manque d'huile  
Ø baguette maxi. 4 mm  
Sortie auxiliaire: 4 kW - 230 V (avec disjoncteur)



### WELDARC 300 TDE

Courant continu  
Régime soudage: Intensif (60 %): 250 Amp.  
Normal (35 %): 300 Amp.  
Moteur KOHLER® DIESEL KD425-2  
Sécurité manque d'huile  
Ø baguette maxi. 5 mm  
Sortie auxiliaire: 8 kVA<sup>(1)</sup> - 400 V (avec disjoncteur)



## GROUPES DE SOUDAGE

Type	Moteur				Sources aux.		Régime soudage		Réglages			Baguette		Tension d'amorçage maxi.	Tension nominale	Niveau sonore CEE en Lwa	Niveau sonore dB (A) @ 7m	Dimensions L x l x h en cm	Poids en Kg	Options <sup>(3)</sup>			Code Prises <sup>(2)</sup>
	Marque	Type	Autonomie en h	Réservoir en L	230 V	400 V	60 % (intensif)	35 % (normal)	Amperage mini./maxi.	Courant	Ø mini./maxi. en mm	Tous types	75 V							230 V	106	83	
VX 180/4 DE	Yanmar® OHV	L100	9,2	12	4	-	145 A	180 A	50-180 A	Continu	1,6-4	Oui	75 V	230 V	106	83	87 x 57 x 55,5	118	R07	R01	R10	P1L	
<b>NOUVEAU</b> WELDARC 300 TDE	Kohler® Diesel	KD425-2	20,6	35	3	8	250 A	300 A	40-300 A	Continu	1,6-5	Oui	75 V	400 V	109	86	89,5 x 57 x 77	175	R07A	•	R10	P1K	

X Non disponible. • En série. (1) Valeur théorique calculée pour comparaison. (2) Se reporter au descriptif des prises page 31. (3) Se reporter au descriptif des options pages 29 et 30.

Les groupes figurant sur une ligne blanche ne sont pas conformes à la Directive 2000/14/CE et, à ce titre, sont exclusivement réservés à une utilisation à l'intérieur d'un bâtiment ou à une utilisation dans un pays non assujéti à cette directive (hors U.E. et pays affiliés).