

DMG +

Gestion du remplissage d'appoint d'une cuve.

NOTICE D'UTILISATION



- ① Face avant avec visualisation :
 - présence tension (voyant vert)
 - remplissage (voyant jaune)
 - niveaux d'eau dans la cuve (4 verts + 1 jaune fixe puis clignotant)
 - défaut capteur (problème de raccordement, capteur hors-service...)

- ② Prise courant 230 V, à raccorder sur une alimentation équipée d'un sectionneur en conformité avec les normes en vigueur.

- ③ Capteur de pression immergé, à installer dans la cuve (Cf. Chap 8).

1. GENERALITES



Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette documentation.

L'installation et le fonctionnement devront être conformes à la réglementation de sécurité du pays d'installation du produit. Toute l'opération devra être exécutée dans les règles de l'art. Le non-respect des normes de sécurité, en plus de créer un danger pour la sécurité des personnes et endommager les appareils, fera perdre tout droit d'intervention sous garantie.

2. AVERTISSEMENTS

2.1. Personnel spécialisé

Il est vivement conseillé de confier l'installation à du personnel compétent et qualifié, possédant les caractéristiques requises pour les normes spécifiques en la matière. Par personnel qualifié, on désigne les personnes qui par leur formation, leur expérience, leur instruction et leur connaissance des normes, des prescriptions, des mesures de prévention des accidents et des conditions de service, ont été autorisées par le responsable de la sécurité de l'installation à effectuer n'importe quelle activité nécessaire et durant celle-ci, sont en mesure de connaître et d'éviter tout risque. (Définition pour le personnel technique IEC 60634).

2.2. Responsabilités



Le constructeur décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du coffret ou d'éventuels dommages provoqués par ce dernier, si celui-ci a été manipulé, modifié ou si on l'a fait fonctionner au-delà des valeurs de fonctionnement conseillées ou en contraste avec d'autres dispositions contenues dans ce manuel.

Il décline également toute responsabilité concernant les éventuelles inexactitudes contenues dans ce livret, si elles sont dues à des erreurs d'imprimerie ou de transcription.

Il se réserve le droit d'apporter au produit toutes les modifications qu'il jugera nécessaires ou utiles, sans en compromettre les caractéristiques essentielles.

2.3. Sécurité

L'utilisation est autorisée seulement si l'installation électrique possède les caractéristiques de sécurité requises par les normes en vigueur dans le pays d'installation du produit (NFC 15-100 pour la France).

- Vérifier que le coffret n'a pas subi de dommages dus au transport ou au stockage.
- Contrôler que toutes les parties internes du coffret (composants, conducteurs, etc.) sont totalement exemptes de traces d'humidité, d'oxydation ou de saleté : procéder éventuellement à un nettoyage approfondi et vérifier le bon fonctionnement de tous les composants contenus dans le coffret. Si nécessaire, remplacer les parties qui ne fonctionnent pas parfaitement.
- Il est indispensable de vérifier que tous les conducteurs du coffret sont correctement serrés dans les bornes correspondantes.

- Après une longue période d'inactivité (ou dans tous les cas en cas de remplacement d'un composant quelconque), il est bon d'effectuer sur le coffret tous les essais prescrits par la norme EN 61010-1.

3. INTRODUCTION

Cette documentation fournit les indications générales pour l'installation et l'utilisation du DMG+. Cet appareil a été conçu et réalisé pour la gestion du remplissage d'appoint d'une cuve.

4. INACTIVITE ET STOCKAGE

Une longue période d'inactivité dans des conditions de stockage précaires peut endommager nos appareils en créant ainsi un danger potentiel pour le personnel chargé de l'installation, des contrôle et de la maintenance. Il est bon, avant tout, de procéder à une installation correcte du coffret, en observant scrupuleusement les indications suivantes :

- le coffret doit être stocké dans un endroit parfaitement sec et loin de sources de chaleur ;
- le coffret doit être parfaitement fermé et isolé par rapport à l'environnement extérieur afin d'éviter la pénétration d'insectes, d'humidité et de poussière qui pourraient endommager les composants électriques en compromettant le fonctionnement régulier de l'appareil.

5. INSTALLATION



Respecter rigoureusement les valeurs d'alimentation électrique indiquées sur la plaquette des données électriques.

- Il faut prendre les mesures nécessaires pour maintenir la température à l'intérieur du coffret dans les «limites d'utilisation température ambiante» mentionnées dans le chapitre 6 : données techniques.
- Les températures élevées provoquent un vieillissement prématuré de tous les composants entraînant des problèmes de fonctionnement plus ou moins graves.

6. DONNEES TECHNIQUES

Conditions d'environnement :

- . Utilisation en intérieur
- Altitude d'utilisation : jusqu'à 2000 m
- Température de 5°C à 40°C
- Humidité relative max 80 % jusqu'à 31°C, avec décroissance linéaire jusqu'à 50 % à 40°C
- Surtension transitoire Coffret : Catégorie II
- Degré de pollution : 2

Alimentation Réseau :

- 230 V~ ±10%
- Puissance maximale assignée : 15 VA
- Fréquence reseau assignée : 50 Hz

Conditions de fonctionnement :

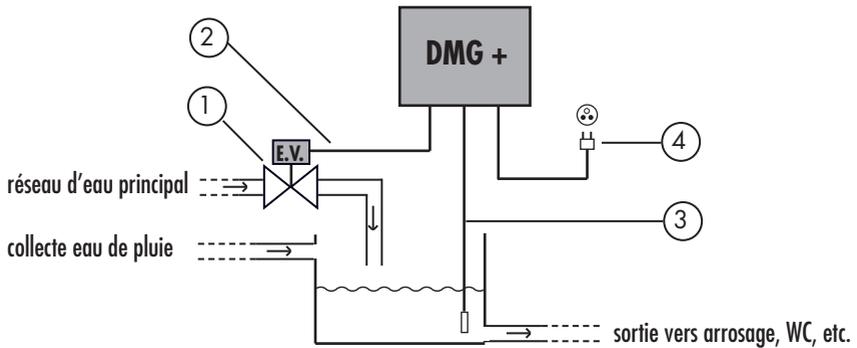
Le DMG+ est à associer à tout type de cuve de récupération d'eau de pluie dont la hauteur d'eau reste inférieure à 5 m.

Le DMG+ est prévue pour fonctionner uniquement avec le capteur de pression fourni.

7. BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

Le DMG+ est fourni avec un cordon secteur équipé d'une fiche secteur mâle à raccorder sur une prise de courant normalisée 230 V. Il est impératif de débrancher cette prise afin de couper l'alimentation électrique du coffret avant toute manipulation.

8. MISE EN SERVICE



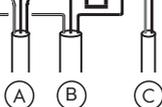
- ① Raccorder l'électrovanne (non fournie) sur le réseau d'eau principal, en amont de la cuve.
- ② Raccorder l'électrovanne au bornier du coffret DMG+ . (Cf. schéma de raccordement électrique page suivante).
- ③ Raccorder le capteur de pression en respectant sa polarité (Cf. schéma page suivante) :
 - fil rouge sur +12 V du bornier
 - fil noir ou marron sur OUTet fixer le capteur de pression dans la cuve, au dessus du niveau d'aspiration de la pompe (ou à défaut au dessus du niveau minimum de la cuve).
- ④ Raccorder le DMG+ au secteur 230 V.

► Raccordement électrique du DMG+ suivant le type d'électrovanne :

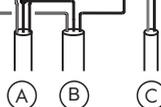
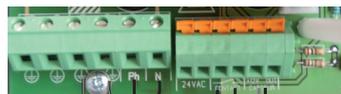


- Ⓐ Câble secteur
- Ⓑ Electrovanne
- Ⓒ Capteur de pression

Raccordement d'une électrovanne 24 V



Raccordement d'une électrovanne 230 V



► Configuration du DMG+ en fonction de la capacité de la cuve :

- Couper l'alimentation électrique
- Ouvrir le couvercle du boîtier
- Positionner le cavalier sur la valeur souhaitée (se reporter au tableau figurant au verso du couvercle).

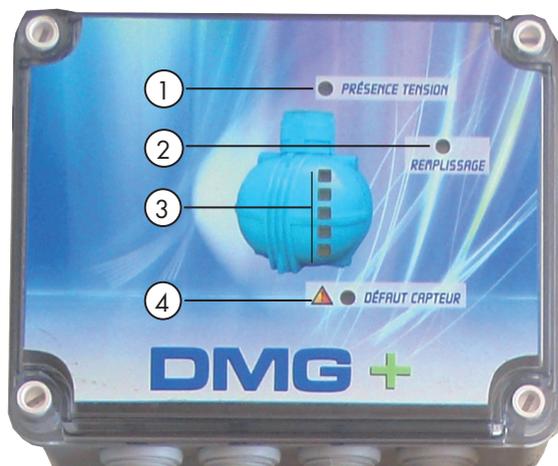


► Sécurité «anti-débordement» : Il est possible de limiter la durée de remplissage à 15 minutes. Pour cela :

- Couper l'alimentation électrique
- Ouvrir le couvercle du boîtier
- Positionner le commutateur Sécurité sur 15 min.



9. FONCTIONNEMENT



Le **DMG+** est en fonctionnement : le voyant vert «présence tension» (1) est allumé.

Le niveau d'eau dans la cuve est représenté par 5 voyants lumineux (3) .

Lorsque le niveau d'eau est bas (dernier voyant jaune clignotant), le **DMG+** commande l'électrovanne pour compléter le niveau d'eau dans la cuve jusqu'au niveau suivant.

Le voyant (2) s'allume pendant le remplissage.

Lors de la mise en service, le remplissage d'appoint peut-être limité à 15 minutes. En cas de dépassement de ce temps, cette sécurité provoque un arrêt du remplissage et génère une signalisation spécifique : voyants de niveau (3) clignotants.

Pour revenir au fonctionnement normal, couper momentanément l'alimentation du coffret.

Défaut Capteur (4) :

Ce voyant rouge indique une anomalie au niveau du capteur de pression : vérifier son bon raccordement ou le changer si défectueux.

10. CARACTERISTIQUES

Alimentation électrique	230 V / 50 Hz + terre
Sortie	24 V - 15 VA pour électrovanne
Alimentation fournie	contact sec 5 A
Raccordement E/S	3/4"
Capteur	4-20 mA inox IP 68
Poids (kg)	0.9

Configuration du DMG+ en fonction de la hauteur d'eau fonctionnelle de cuve	
Position du cavalier	Hauteur fonctionnelle de la cuve
1	450 mm < h < 1200 mm
2	1200 mm < h < 1700 mm
3	1700 mm < h < 2200 mm
4	2200 mm < h < 2600 mm
5	2600 mm < h < 2900 mm
6	2900 mm < h < 3500 mm
7	3500 mm < h < 4000 mm
8	4000 mm < h < 5000 mm

Distribué par :



28, Rue de Provence
Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
tél. : 04 74 94 18 24 Fax : 04 74 95 62 07
<http://www.jetly.fr>

© 2010, Réalisations Electroniques Européennes
Tous droits réservés.

www.r2e-france.com