

TABLEAUX INDICATIFS POUR LA SELECTION DES MOTEURS EN FONCTION DU DEBIT D'AIR

MODELE	Apparechiatura Appliances Appareils	200 cfm 350 m3/h			300 cfm 500 m3/h			400 cfm 700 m3/h			600 cfm 1000 m3/h			800 cfm 1400 m3/h			1000 cfm 1700 m3/h		
	Velocità Speed Vitesse	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite	Alta High Grande	Media Medium Moyenne	Basse Low Petite
K48407 M01729 1,5 à 2 µF	Tour/min	950	710	510	950	670	490	950	700	500	950	750	550						
	Watt Resi / Output Utiles	12	5	2	14	6	2	22	8,5	3	30	15	5,5						
	Watt Assorb. / Input Absorb.	39	28	20	52	38	28	74	50	36	102	70	46						
	A	0,19	0,14	0,11	0,24	0,18	0,13	0,34	0,24	0,17	0,47	0,32	0,22						
	Tour/min	1200	990	740	1200	980	740	1200	960	720	1200	1020	750						
	Watt Resi / Output Utiles	11	6	2,3	14,5	8	3,5	22	12	6	32	20	8						
	Watt Assorb. / Input Absorb.	34	25	19	44	32	26	64	46	34	90	64	44						
	A	0,17	0,13	0,10	0,21	0,16	0,13	0,3	0,22	0,16	0,41	0,3	0,21						
K48410 M01728 2 à 2,5 µF	Tour/min							950	700	500	950	710	510	950	730	530			
	Watt Resi / Output Utiles							28	11	3,5	37	14	5	45	19	7			
	Watt Assorb. / Input Absorb.							90	64	46	118	82	56	154	104	72			
	A							0,41	0,30	0,22	0,55	0,37	0,26	0,74	0,48	0,33			
	Tour/min							1200	950	710	1200	940	690	1200	990	700			
	Watt Resi / Output Utiles							34	16	6	46	21	8	58	31	11			
	Watt Assorb. / Input Absorb.							76	58	44	102	74	54	132	96	68			
	A							0,35	0,27	0,21	0,47	0,35	0,25	0,63	0,44	0,3			
K48412 M01727 3 à 3,5 µF	Tour/min										1200	920	675	1200	950	690	1200	950	700
	Watt Resi / Output Utiles										60	26	10	80	36	14	95	45	18
	Watt Assorb. / Input Absorb.										130	105	80	170	130	95	210	160	120
	A										0,60	0,50	0,40	0,80	0,60	0,45	1	0,75	0,55

VITESSE	1	2	3	4	5	6	7
tr / mn	1200 1100	1100 1000	1000 900	900 800	800 700	700 600	600 500

Exemples : - 3 VITESSES HAUTES
- 3 VITESSES BASSES

BORNES : 1 - 3 - 5
BORNES : 3 - 5 - 7

Moteurs monophasés à capacité permanente, 4 pôles, 220-240V, 50-60 HZ
isolation classe B, fabriqués conformément aux normes et directives
73/23/CEE * EN 60034-1 * EN 60034-5 * EN 60335-1 * 89/336/CEE
Composants devant être incorporés dans une machine comme défini
par la Directive N° 98/37/CEE
et d'autres éventuelles Directives spécifiques applicables.

MOTEURS 7 VITESSES A PUISSANCE VARIABLE ET ENTRAXE AJUSTABLE



SAV

MAINTENANCE

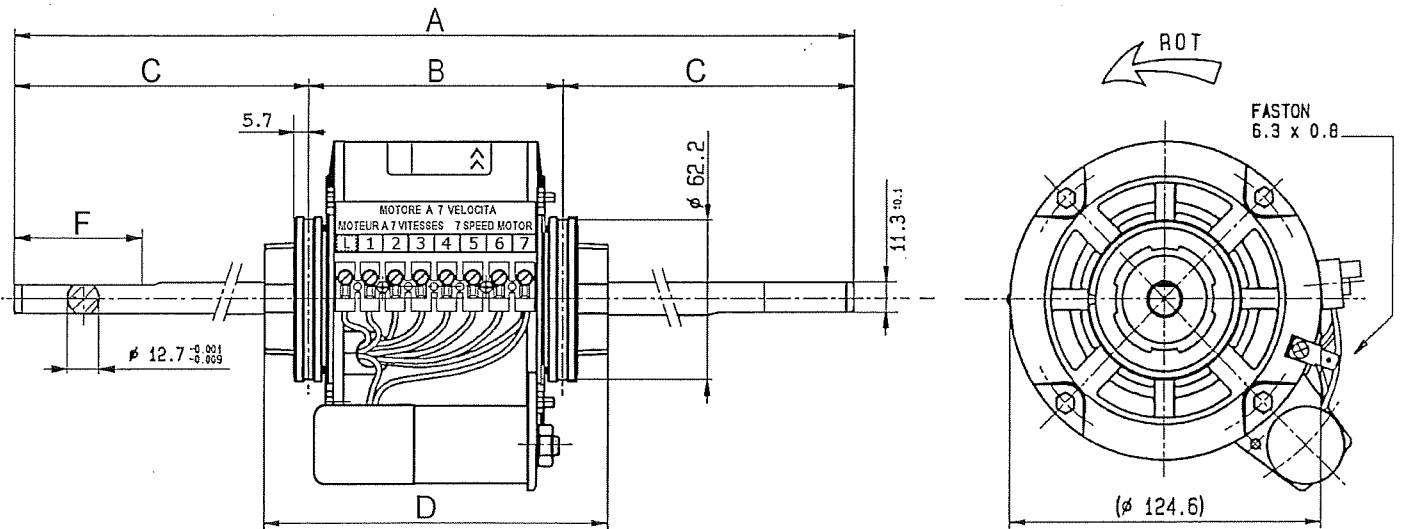
EXPLOITATION

Ventilo-convecteurs

Conditionneurs split-system

* Solution standard :

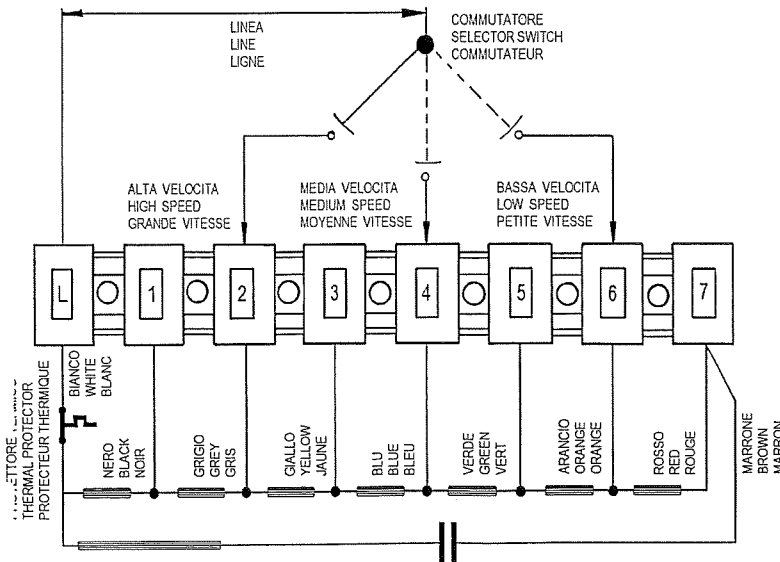
Moteur type M01729	pour	350	500	700	m3/h	un ou deux bouts d'arbre
Moteur type M01728	pour	700	1000	1400	m3/h	un ou deux bouts d'arbre
Moteur type M01727	pour	1000	1400	1700	m3/h	un ou deux bouts d'arbre



Nouvelle série de moteurs adaptables et interchangeables qui présentent les caractéristiques suivantes:

- 7 Vitesses consécutives :
La vitesse maxi est obtenue à la borne 1 et la vitesse mini est obtenue à la borne 7.
- Puissance variable :
Le changement de position du fil marron de la borne 7 à la borne 6 ou 5 réduit la puissance et le nombre de tours.
- Entraxe ajustable :
Possibilité de régler l'entraxe de fixation B, en glissant les silentblochs.

MODELE	A	B	C	D	F
K48407 M01729	500	98 + 124	189 + 201	134.2	110
K48410 M01728	550	112 + 136	207 + 219	148.2	110
K48412 M01727	580	112 + 136	222 + 234	148.2	110



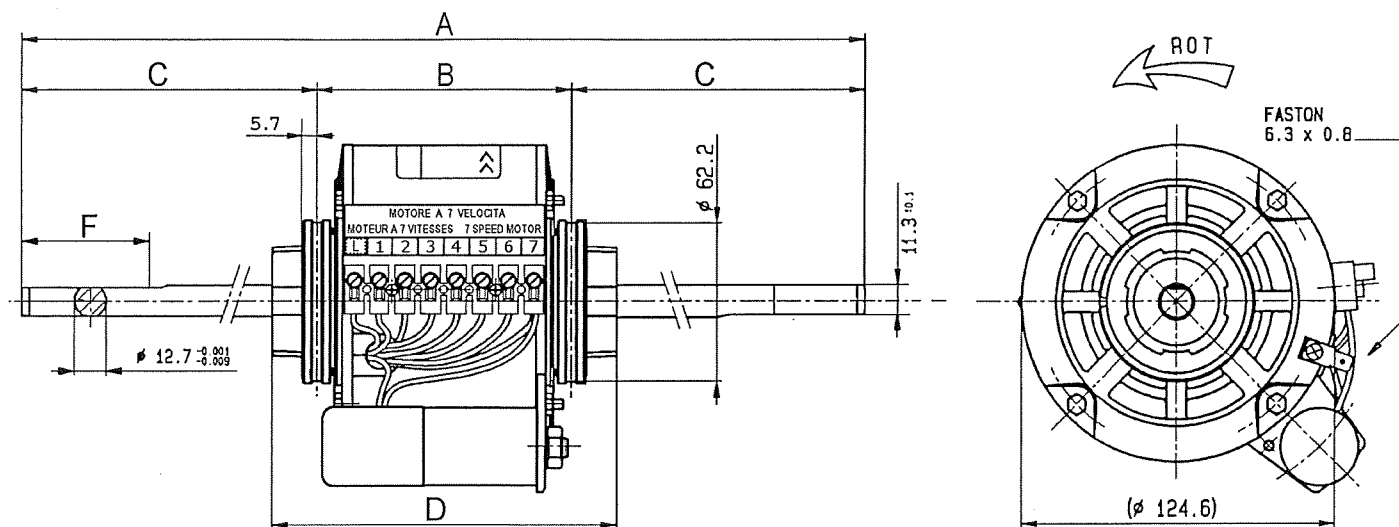
Il est recommandé de toujours contrôler après chaque intervention sur le branchement, ou sur le changement de valeur de capacité, que le moteur démarre normalement à la vitesse la plus basse sous la tension d'alimentation souhaitée et en particulier nous conseillons les essais relatifs aux échauffements.

MOTEURS 7 VITESSES A ENTRAXE AJUSTABLE



Puissance utile de: 130 à 184 W

Roulements à billes



MODELE	A	B	C	D	F
K48415 M02154	580	124 ÷ 148	216 ÷ 228	160,2	110

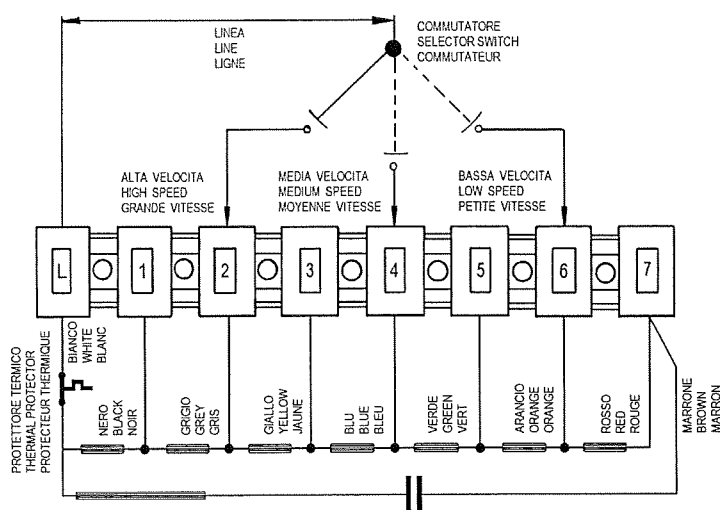
- 7 Vitesses consécutives: La vitesse maxi est obtenue à la borne 1 et la vitesse mini est obtenue à la borne 7

- Entraxe ajustable: Possibilité de régler l'entraxe de fixation B en glissant les silentblocs.

TABLEAU INDICATIF POUR LA SELECTION DU MOTEUR EN FONCTION DU POINT DE TRAVAIL

Utilisation avec	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
		tr / mn	1200	1100	950	850	750	650
5 µF	Wu	130	100	75	50	35	20	12
	A	1,2	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
6,3 µF	tr / mn	1200	1100	950	850	750	650	550
	Wu	160	120	85	70	40	36	14
	A	1,3	1,2	1	0,9	0,8	0,7	0,6
8 µF	tr / mn	1200	1100	950	850	750	650	550
	Wu	184	135	105	75	50	30	18
	A	1,8	1,3	1,1	1	0,9	0,8	0,7

Il est recommandé de toujours contrôler après chaque intervention sur le branchement, ou sur le changement de valeur de capacité, que le moteur démarre normalement à la vitesse la plus basse sous la tension d'alimentation souhaitée et en particulier nous conseillons les essais relatifs aux échauffements.

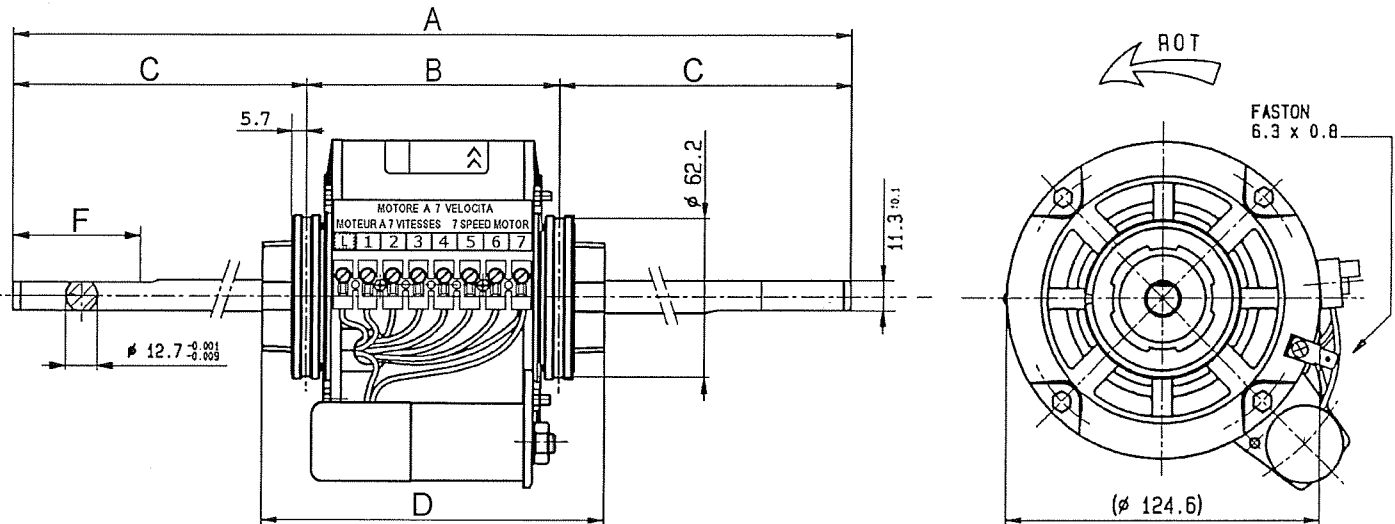


Moteurs monophasés à capacité permanente, 4 pôles, 230V, 50 Hz
 Flasques ouverts, Isolation classe B, fabriqués conformément aux normes et directives
 73/23/CEE * EN 60034-1 * EN 60034-5 * EN 60335-1 * 89/336/CEE
 Composants devant être incorporés dans une machine comme défini
 par la Directive N° 98/37/CEE
 et d'autres éventuelles Directives spécifiques applicables.

MOTEURS 7 VITESSES A ENTRAXE AJUSTABLE



Puissance utile de: 184 à 275 W



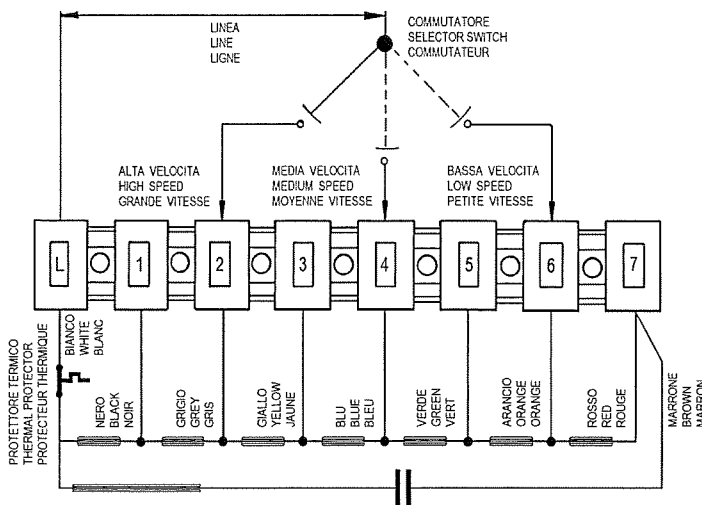
MODELE	A	B	C	D	F
K48422 M02127	580	147 + 171	203,5 + 216,5	183	110

- 7 Vitesses consécutives: La vitesse maxi est obtenue à la borne 1 et la vitesse mini est obtenue à la borne 7

- Entraxe ajustable: Possibilité de régler l'entraxe de fixation B en glissant les silentblocs.

TABEUAU INDICATIF POUR LA SELECTION DU MOTEUR EN FONCTION DU POINT DE TRAVAIL

Utilisation avec	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
		tr / mn	1200	1100	950	875	775	675
8 μ F	Wu	184	140	90	60	41	25	20
	A	1,8	1,5	1,4	1,2	1,1	0,9	0,8
	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
10 μ F	tr / mn	1200	1100	950	875	775	675	575
	Wu	245	184	120	80	55	35	25
	A	2	1,6	1,3	1,2	1,1	0,9	0,8
12,5 μ F	tr / mn	1200	1100	950	875	775	675	575
	Wu	275	220	125	100	70	50	30
	A	2,4	1,7	1,3	1,2	1,1	0,9	0,8



Il est recommandé de toujours contrôler après chaque intervention sur le branchement, ou sur le changement de valeur de capacité, que le moteur démarre normalement à la vitesse la plus basse sous la tension d'alimentation souhaitée et en particulier nous conseillons les essais relatifs aux échauffements.

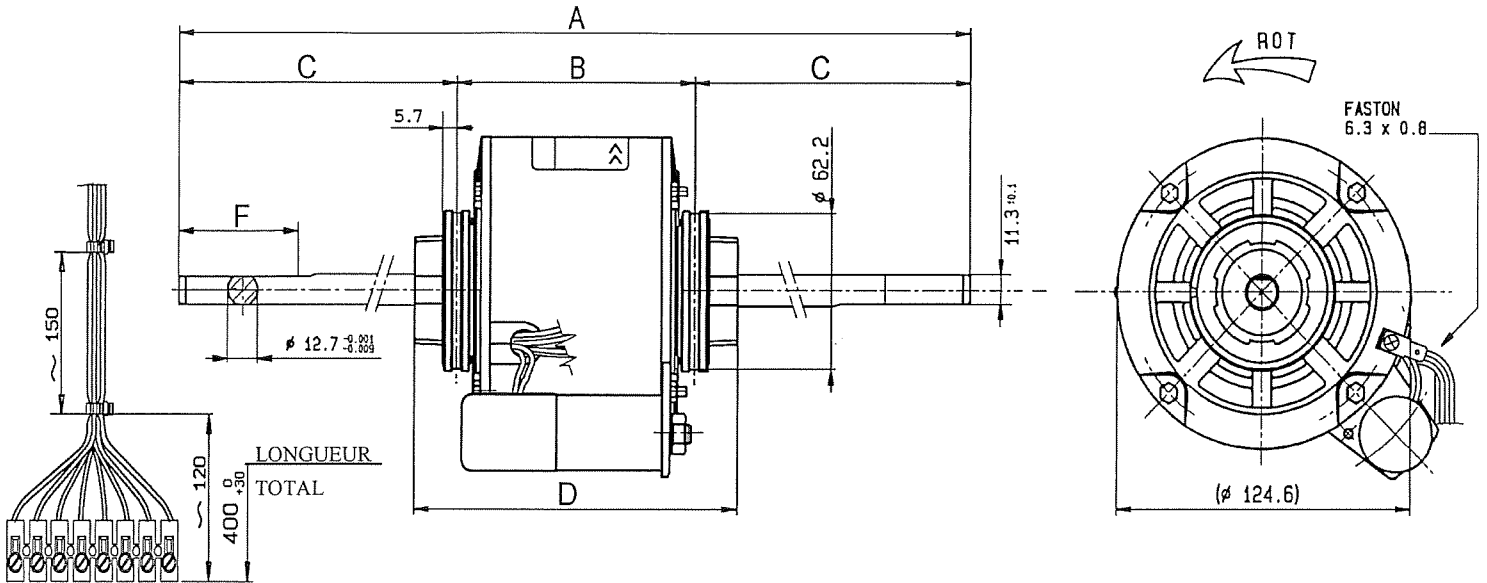
Moteurs monophasés à capacité permanente, 4 pôles, 230V, 50 Hz
 Flasques ouverts, Isolation classe F, fabriqués conformément aux normes et directives
 73/23/CEE * EN 60034-1 * EN 60034-5 * EN 60335-1 * 89/336/CEE
 Composants devant être incorporés dans une machine comme défini
 par la Directive N° 98/37/CEE
 et d'autres éventuelles Directives spécifiques applicables.

MOTEURS 7 VITESSES A ENTRAXE AJUSTABLE



Puissance utile de: 325 à 420 W

Roulements à billes



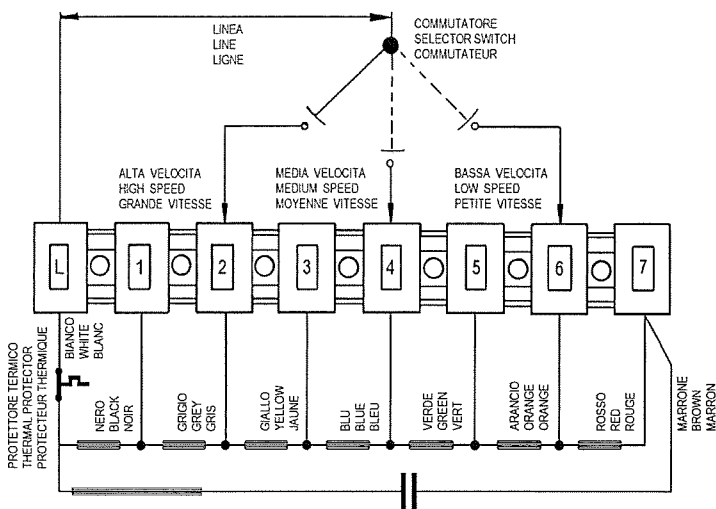
MODELE	A	B	C	D	F
K48430 M02143	580	163 ÷ 188	196 ÷ 208,5	199,2	110

- 7 Vitesses consécutives: La vitesse maxi est obtenue à la borne 1 et la vitesse mini est obtenue à la borne 7

- Entraxe ajustable: Possibilité de régler l'entraxe de fixation B en glissant les silentblocs.

TABLEAU INDICATIF POUR LA SELECTION DU MOTEUR EN FONCTION DU POINT DE TRAVAIL

10 µF	tr / mn	1200	1100	950	875	775	675	575
	Wu	325	245	155	110	75	45	28
	A	2,7	2,4	2,3	1,9	1,7	1,5	1,3
12,5 µF	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
	tr / mn	1200	1100	950	875	775	675	575
	Wu	370	280	176	123	83	53	34
	A	2,8	2,5	2,3	2	1,7	1,5	1,3
16 µF	Vitesses	1	2	3	4	5	6	7
	tr / mn	1200	1100	950	875	775	675	575
	Wu	420	327	210	148	101	66	43
	A	3,1	2,7	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4



Il est recommandé de toujours contrôler après chaque intervention sur le branchement, ou sur le changement de valeur de capacité, que le moteur démarre normalement à la vitesse la plus basse sous la tension d'alimentation souhaitée et en particulier nous conseillons les essais relatifs aux échauffements.

Moteurs monophasés à capacité permanente, 4 pôles, 230V, 50 Hz
 Flasques ouverts, Isolation classe F, fabriqués conformément aux normes et directives
 73/23/CEE * EN 60034-1 * EN 60034-5 * EN 60335-1 * 89/336/CEE
 Composants devant être incorporés dans une machine comme défini
 par la Directive N° 98/37/CEE
 et d'autres éventuelles Directives spécifiques applicables.